KATALOGOVÉ LISTY

HYDROSINT FF 46 CZ

Jedná se o plně syntetické, biologicky odbouratelné mazivo s vysokým viskozitním indexem pro hydraulické systémy. Jeho složení je tvořeno se speciálními nasycenými syntetickými estery a s přesnou aditivaci bezpopelnatých přísad proti opotřebení, korozi, oxidaci a pěnění.

Charakteristika (typické hodnoty):

HYDROSINT FF 46 CZ	Jednotky		Testovací metoda
Kin. viskozita při 40°C	mm^2/s	47,1	ASTM D 7042
při 100°C	mm^2/s	7,94	ASTM D 7042
Viskozitní index	-	160	ASTM D 2270
Hustota při 15°C	g/cm^3	0,962	ASTM D 445
Bod vzplanutí o. k.	°C	256	ASTM D 92
Bod tuhnutí	°C	-57	ASTM D 97

Vlastnosti a výkon:

HYDROSINT FF 46 CZ je hydraulická kapalina slučitelná s okolím, vyrobena na základě plně nasycených syntetických esterů a je podle metody OECD-301-B během 21 dnů z 84 % odbouratelná. Je speciálně vyvinutá pro provoz hydraulických systémů v náročných provozních podmínkách vyžadujících vysoký výkon oleje s vysokými provozními teplotami, nízkými a velmi nízkými teplotami okolí a aplikacemi vyžadující rychlé uvolněním vzduchu. Zvláště vhodné pro stroje, které pracují ve venkovním prostředí (jako jsou rypadla, traktory, jeřáby a zdvihací zařízení, zemní stroje atd.) a hydraulické systémy s numerickým řízením, aby se zabránilo typickým problémům s lepením v solenoidových ventilech způsobeným normálně vysokými provozními teplotami a tlaky.

HYDROSINT FF 46 CZ zaručuje:

- vysoký viskozitní index s vysokou mechanickou odolností na použité syntetické bázi, bez jakýchkoli zlepšujících přísad, pro dlouhodobě konzistentní výkon i v náročných provozních podmínkách;
- velmi nízký přirozený bod tuhnutí;
- silná a výrazná chemická stabilita i při vysokých teplotách;
- výjimečná ochrana proti opotřebení, korozi, rzi a pěnění;
- kompatibilita-mísitelnost ve všech procentech s minerálem olejem;
- kompatibilita se všemi kovy a jejich slitinami používanými v konvenčních strojích
- je kompatibilní s nejkvalitnějšími elastomery běžně dostupnými na trhu, např. fluorovaný kaučuk (Viton); PTFE (Teflon); nitril kaučuk (vysoce nitrilový): NBR–HNBR; fluorosilikonový kaučuk; silikonový kaučuk nebo jiné kaučuky, jakkoli kompatibilní s nasycenými syntetickými estery.

Varování:

HYDROSINT FF 46 CZ jako všechny hydraulické oleje s „bezpopelnatou" aditivaci, vykazuje omezenou kompatibilitu s tradičními hydraulickými oleji obsahující aditivaci na bázi ZnDTP. Kontaminace těmito hydraulickými oleji může vést k ucpání filtračního systému. HYDROSINT FF 46 může během používání měnit barvu. Toto nemá žádný negativní vliv na vlastnosti oleje a jeho účinnost. Před zavedením oleje HYDROSINT FF 46 do hydraulického okruhu namísto oleje na minerální bázi je třeba zkontrolovat jeho kompatibilitu s elastomerovými a plastovými materiály používanými v systému pro těsnění, ucpávky, potrubí, hadice atd.

Enilive Austria GmbH,odštěpný závod Praha
Praha City Centre
Klimentská 1216/46
110 00 Praha 1
e-mail: oleje.cz@enilive.com

HYDROSINT FF 46 CZ

Při výběru produktů dodržujte pokyny výrobce

Další fyzikálně technické údaje:

HYDROSINT FF 46 CZ			Metoda
Korozní efekt na mědi	Kor.stupeň	1	ASTM D 130
Korozní efekt na oceli	Kor.stupeň	0	ASTM D 665
Srovnání s těsnícím materiálem			
NBR1, 1000 h/80°C	-	-	Následující
FPM 1000 h/80°C	-	-	Následující
Relativní objemová změna	%	6,4/1,2	ISO 6072
Změna tvrdosti Shore A	SH	-3/-1	ISO 6072
Snížení tlakové pevnosti	%	-15,8/-12,8	ISO 6072
Snížení mezní tažnosti	%	-16/-4,7	ISO 6072
Vlastnost odloučení vzduchu při 50 °C	min	4	DIN 51381
TEST FZG A/8/90	úroveň výkonu	>12	DIN 51 354 T.2
Opotřebení lopatkového kroužku čerpadla	mg	<120	DIN 51 389 T.2
Opotřebení lopatkového křídla čerpadla	mg	<30	-
Pěnící vlastnosti při 24°C	ml	0	ASTM D 892
Pěnící vlastnosti při 93,5°C	ml	0	ASTM D 892
Pěnící vlastnosti při 24°C po 93,5°C	ml	0	ASTM D 892
Teplotní rozsah	°C	-30°C+120°	-

SPECIFIKACE
DIN 51524 část 3 – HVLP
ISO 15380 HEES
ISO 12922 HFDU
DENISON HF 0/HF 1/HF 2
SPERY VICKERS I-283-S
CINCINNATI MACHINE P68, P69, P70

KATALOGOVÉ LISTY